

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: gnk@nt-rt.ru | <http://gocmaksan.nt-rt.ru>

ГИБОЧНЫЙ СТАНОК СЕРИИ ВД

Электромеханические станки для гибки арматуры серии ВД. Данный станок применяется для загибки с механической системой, регулировка углов осуществляется на контрольной панели с монитором LCD. На цифровой панели управления имеется 9 программ, по каждой программе можно внести 9 показателей углов, при этом имеется возможность подсчета количества стали, прошедшей процедуру загибки. Благодаря особенностям поворота направо и налево, может производить двухстороннюю загибку. Для выполнения загибок различного назначения, к станку приспособляется специальный аппарат. При помощи этих аппаратов можно производить спиральную и арматурную загибку. В связи с чем, применяется на строительных площадках и предприятиях по обработке стали. Диаметр обрабатываемой арматуры от 7 до 26 мм. Двигатель «мотор-редуктор». Можно гнуть до 8 прутков одновременно. Устройство сгибания оснащено функцией реверса. Ручное и pedalное управление. Агрегат позволяет изготавливать скобы, петли, закладные детали, и осуществлять двойной изгиб.

Цифровой электромеханический гибочный станок для арматуры Gocmaksan серии ВД 36, в котором на панели управления имеется 9 программ, по каждой программе можно внести 9 показателей углов, при этом имеется возможность подсчета количества стали, прошедшей процедуру загибки

Технические характеристики серии ВД

Модель	Макс.диаметр арматуры, мм. R-500 (A3)	Обороты в мин.	Напряж., V	Частота, Hz	Мощность двигателя KW	Габариты, см (ШхДхВ)	Вес, кг
BD 26	26	1450	380	50	1.5	730x780x880	260
BD 36	36	1450	380	50	3	800x920x880	450
BD 45	45	1450	380	50	4	830x1260x880	478
BD 50	50	1450	380	50	5.5	890x1400x900	707
BD 60	60	1450	380	50	7.5	980x1500x920	900

